

電気事業法に係わる近年の工事経歴（溶接事業者検査対象品）

関電プラント株式会社

施工年月	施工場所	検査工作物名	内 容	口 径	材 料	肉 厚	最高使用圧力	最高使用温度	備 考
2021/4	大阪府某発電設備	ボイラー 主蒸気連絡管	修理(溶接10カ所)	φ 216. 3	STPT370S SF440A	8.2mm	2.74(MPa)	425(℃)	
2021/6	岡山県某発電設備	ボイラー 再熱蒸気管	修理(溶接4カ所)	φ 355. 6 φ 406. 4	STPA24S SFVAF22A	35.7mm 40.5mm	4.24(MPa)	566(℃)	製品認証(溶接部)活用
2021/8	兵庫県某発電設備	高温再熱蒸気管	修理(溶接2カ所)	φ 508. 2 φ 27. 0	SCPH32 HIG-100+CMA-106 TG-S2CM	27.0mm	5.88(MPa)	543(℃)	製品認証(溶接部)活用
2021/9	兵庫県某発電設備	所内ボイラー 主蒸気管	修理(溶接2カ所)	φ 267. 4	STPT370S STPT38S STPA12S	15.1mm 9.3mm	1.96(MPa)	365(℃)	
2021/11	神奈川県某発電設備	ボイラー 脱気器高圧ヒータードレン入口管台	修理(溶接9カ所)	φ 216. 3	SS41,SB410 STPT370, TG-S50相当	10.0mm	0.343(MPa)	232(℃)	製品認証(溶接部)活用
2021/11	兵庫県某発電設備	NG消費配管	建設(溶接21カ所)	φ 216. 3 φ 216. 3/114. 3	STPG370S,SFL2 TG-S50,LB-52	12.7mm 12.7mm/8.6mm	7.0(MPa)	60(℃)	製品認証(溶接部)活用
2022/4	大阪府某発電設備	BFP出口配管	修理(溶接4カ所)	φ 165. 2 φ 165. 2/114. 3	STPT410S SCPH2 STPT42	18.2mm 18.2mm/13.5mm 16.1mm	18.2(MPa)	160(℃)	製品認証(溶接部)活用
2022/4	神奈川県某発電設備	ボイラー 主蒸気管	修理(溶接2カ所)	φ 216. 3	ASTM A182F22 cI3	25.0mm	12.45(MPa)	544(℃)	製品認証(溶接部)活用
2022/6	大阪府某発電設備	第1抽気管	修理(溶接2カ所)	φ 165. 2	STPT370S SFVC2A	11.0mm	7.36(MPa)	400(℃)	製品認証(溶接部)活用
2022/6	兵庫県某発電設備	所内ボイラー 過熱低減器連絡管	修理(溶接1カ所)	長さ90×深さ8. 2	STPT38S	8.2mm	1.96(MPa)	370(℃)	
2022/6	神奈川県某発電設備	ボイラー タービンバイパス蒸気管	修理(溶接2カ所)	φ 165. 2 φ 216. 3	STPA22 WC6	11.0mm 12.7mm	4.49(MPa)	515(℃)	製品認証(溶接部)活用
2022/6	神奈川県某発電設備	ボイラー 主蒸気管	修理(溶接2カ所)	φ 267. 4	STPA24 SFVAF22A	34.0mm	12.45(MPa)	544(℃)	製品認証(溶接部)活用
2022/8	大阪府某発電設備	一次再熱器出口連絡管、二次再熱器入口連絡管	修理(溶接2カ所)	φ 508. 0	SA335 P11 A335 P11	12.7mm	2.90(MPa)	482(℃)	製品認証(溶接部)活用

電気事業法に係わる近年の工事経歴（安全管理審査（定期事業者検査）支援）

施工年月	施工場所	検査工作物名	内 容
2017/2	兵庫県某発電設備	発電設備	定期安全管理審査